

Notice de transfert et d'impression pour:
FOREVER Multi-Trans Metallique
Or, Argent & Bronze
 pour SURFACES DURES

SYSTÈME À 1 PAPIER

POUR IMPRIMANTES LASERS AVEC OU SANS TONER BLANC



PRÉPARATION DES FICHIERS: FICHER VECTORISÉ

- **Image:** Imprimantes N/B ou CMYK: 100% Noir
 Imprimantes toner blanc : 300% Noir Composite (C:100% + M:100% + Y:100% = 300% Noir Composite)



PARAMÉTRAGS IMPRIMANTES: CMYW

- **Papier & Impression:** Etiquettes, Tray multi fonction
- **Mode Image:** miroir, mode couleur, blanc off



PARAMÉTRAGS IMPRIMANTES: CMYK & N/B

- **Papier & Impression:** Etiquettes, Tray multi fonction
- **Mode Image:** miroir, mode gris
- **Densité:** Augmenter si des erreurs se produisent.



PARAMÉTRAGES POUR LE TRANSFERT:

TASSES	PARAMÉTRAGES POUR LE TRANSFERT
TASSES	160°C, 180 sec. Pression forte



PARAMÉTRAGES DE TRANSFERT: TASSES

- **Préchauffez** votre presse à tasse avant de commencer.
- **Positionnez** et fixez votre transfert sur la tasse à l'aide d'une bande thermique.
- **Placez** le tapis silicone à tasse autour de votre tasse.
- **Placez** votre tasse dans la presse.
- **Pressez** la tasse en respectant les paramètres mentionnés ci dessus.
- **IMPORTANT:** La minuterie ne peut pas démarrer jusqu'à ce que la coupelle ait atteint la température réglée.
 Si votre presse ne le fait pas automatiquement, augmentez la durée de la presse à 4 minutes!
- **Laissez** votre tasse refroidir, en la plongeant dans l'eau froide.
 Avant de commencer le pelage, assurez-vous que le papier transfert est bien ramolli.
 ATTENTION. Après l'étape de pressage, la tasse est très chaude. Ne toucher que la poignée.
- **Nettoyez** la tasse des surplus de coating en utilisant de l'isopropanol (si nécessaire).

ATTENTION: NOUVELLE TEMPÉRATURE POUR LE TRANSFERT: 160°C

- **Si le transfert n'est pas complet ou défectueux ou si le transfert ne résiste pas aux rayures, augmenter la température de transfert de 10-20°C**
- **Vous obtenez les meilleurs transferts avec un Canon LBP 6020 ou Canon LBP 6030**



PARAMÉTRAGES POUR LE TRANSFERT:

SURFACES DURES	PARAMÉTRAGES POUR LE TRANSFERT
VERRE ET MÉTAL	160°C Pression forte



PARAMÉTRAGES DE TRANSFERT: SURFACES DURES

- **Réglez** la température de votre presse à **200°C**.
- **Préchauffez** votre presse avant de commencer.
- **Positionnez** et fixez votre transfert sur la tasse à l'aide d'une bande thermique.
- **Placez** le capteur du thermomètre digital sur le support.
- **Recouvrez** l'ensemble avec un tapis silicone Speedy (2,5mm).
- **Pressez** jusqu'à ce que le thermomètre vous indique la température mentionnée ci-dessus.
- **Laissez** le support refroidir, en le plongeant dans l'eau froide.
 Assurez vous que le papier est ramolli avant de commencer le pelage!
 ATTENTION. Après l'étape de pressage, la tasse est très chaude. Ne toucher que la poignée.
- **Nettoyez** la tasse des surplus de coating en utilisant de l'isopropanol (si nécessaire).



ASTUCES & CONSEILS:

- Le tapis silicone à tasse aide à répartir la chaleur de façon uniforme sur l'ensemble de la surface de la presse.
- Assurez-vous que l'emplacement prévu pour le transfert ne présente pas de défaut et faites attention à l'humidité naturelle de vos mains qui peuvent conduire à des transferts imparfaits.
- Pendant le processus de transfert, la température à la surface du support est importante.

FOREVER ne peut garantir des résultats parfaits que sur les propres tasses commercialisées par FOREVER. Pour une utilisation sur d'autres presses, le client doit procéder à des tests pour définir les meilleurs paramètres possibles. Nous ne proposons aucun support pour les transferts sur des tasses d'autres fournisseurs, même si vous avez acheté le papier Multi-Trans Metallic directement chez FOREVER.